

Rohranfasmaschine Typ PROTEM® S18

Technische Eigenschaften

Arbeitsbereich	18 mm ID – 42 mm AD 0,7 ID – 1,6" AD
Spannbereich	18 mm ID – 42 mm ID 0,7 ID – 1,6" ID
Schweißnahtform	I, V, U, Innenbearbeitung oder Sonderform
Spannen	Manuell
Vorschub	35 mm / 1,4"
Drehzahl	300 Upm unbelastet 150 Upm nominal



Keine Wärmeeinflusszone!

Die tragbare Rohrendanfasmaschine Typ **PROTEM S18** ist die stärkste, robusteste, zuverlässigste und vielseitigste Anfas- und Plandrehmaschine der Welt. Die S18 kann Durchmesser von 18 mm (0,7") ID bis 42 mm (1,6") AD bearbeiten. Die Standardwerkzeugplatte kann mehrere Werkzeuge aufnehmen, was bis zu vier simultane Arbeitsvorgänge ermöglicht. Solche Bearbeitungen können beinhalten: anfasen, plandrehen, innenbearbeiten, zusammengesetzt anfasen, anfasen des Außendurchmessers, Beseitigung von Schweißverbindungen an Rohrböden sowie Rohrverlängerung an Rohrböden. Die S18 verfügt über ein selbst auslösendes Kraftmomentübertragungssystem und über einen integrierten Antriebsmotor.

Maschine ausgestattet mit:

- 5 Sätze Spannbacken:
- 17,55 - 23,95 - 22,50 - 29,50 - 27,45 - 33,85
- 32,45 - 38,80 - 37,35 - 43,75 - 1 Messer 90°
- 1 Messer 30°
- Schlüssel, Schrauben
- Bedienungsanleitung

Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Der Inhalt ist vertraulich. Dieses Dokument ist einzigartig und das Eigentum von PROTEM. Es darf nicht verbessert, vervielfältigt oder verändert werden, ohne das vorherige schriftliche Einverständnis von PROTEM. Es gelten ausschließlich die Lieferbedingungen des Verkäufers.

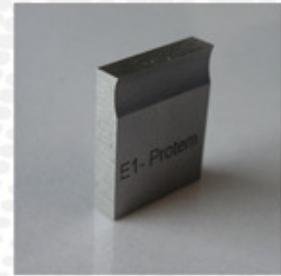
Seite 1 / 3

Referenzen

Bestellnummer	Artikel	Gewicht
S18	S18 mit pneumatischem Antrieb 730 W	~ 3,00 kg
S18E	S18 mit elektrischem Antrieb, Arbeitsbereich 18-32 mm (0,7 – 1,3")	~ 3,00 kg
S18KH	S18 mit Vorschubhebel	~ 3,00 kg
S18CA	S18 CA mit automatischem pneumatischem Spannsystem und manuellem Vorschubhebel	~ 5,00 kg

Optionen

S18-K01	Transportkiste für S18
S18-LEV	Vorschubhebel für S18
S18-OM1	Optionale Zubehörwelle für Durchmesser von 14-22 mm ID (0,5 – 0,8")
S18-Bal	Balancer
S18-FC	Endanschlag für S18
S18-PPF	Fräser für S18 für 30° Fase ohne Plansteg. Standard-Schneidplatten rechts
O-SE-P2-3.3-H-T-25*	Schneidplatten für S18TP, Mindestbestellmenge: 10 Stück

Optionen


Bestellnummer	Artikel	
O-S18-E1-4-H-50	Messer 90° für S18	
O-S18-E1-4-H-F-50	Messer 90° für S18 mit TICN Beschichtung	
O-S18-E2-4-H-52	Messer 30° für S18	
O-S18-E2-4-H-F-52	Messer 30° für S18 mit TICN Beschichtung	
O-S18-E2inv-4-H-52	Messer 30° für S18, für die Innenbearbeitung	
O-S18-E3-4-H-51	Messer 37°30 für S18	
O-S18-E3-4-H-F-51	Messer 37°30 für S18 mit TICN Beschichtung	
O-S18-E4-4-H-53	Messer 45° für S18	
O-S18-E4-4-H-F-53	Messer 45° für S18 mit TICN Beschichtung	
OPT-RP	Pneumatik Regelventil	
FRL200	Wartungseinheit für druckluftbetriebene Maschinen mit Druckregler	
Kit01	Gewebeslauchset für druckluftbetriebene Maschinen SM8, S18	
F-Lub-0,5-L	Öl zur Wartungseinheit, 0,5 Liter	
F-Lub-1-L	Öl zur Wartungseinheit, 1 Liter	
F-Lub-5-L	Öl zur Wartungseinheit, 5 Lite	
OPT-SPH	Spänehooken	